

---

**NN 167/2004 (30.11.2004.), Program izmjena i dopuna jedinstvenog nastavnog plana i okvirnog obrazovnog programa za zanimanje tokar**

Na temelju članka 44. stavka 5. Zakona o obrtu („Narodne novine“ , br. 49/03. – pročišćeni tekst), nakon prethodno pribavljena mišljenja Hrvatske obrtničke komore i uz suglasnost ministra znanosti, obrazovanja i športa, ministar gospodarstva, rada i poduzetništva donosi

**PROGRAM IZMJENA I DOPUNA JEDINSTVENOG NASTAVNOG PLANA I OKVIRNOG  
OBRAZOVNOG  
PROGRAMA ZA ZANIMANJE**

**TOKAR**

1. U Jedinstvenom nastavnom planu i okvirnom obrazovnom programu za zanimanje tokar («Narodne novine», br. 136/03) mijenja se točka «2. NASTAVNI PLAN» i glasi::

«2. NASTAVNI PLAN

Naziv predmeta	Broj sati						Ukupni broj sati
	1. razred		2. razred		3. razred		
	tjedno	godišnje	tjedno	godišnje	tjedno	godišnje	
Hrvatski jezik	3	105	3	105	3	96	306
Strani jezik	2	70	2	70	2	64	204
Povijest	2	70	0	0	0	0	70
Vjeronauk/Etika	1	35	1	35	1	32	102
Tjelesna i zdravstvena kultura	1	35	1	35	1	32	102
Politika i gospodarstvo	0	0	2	70	0	0	70
Osnove računalstva	1,5	53	0	0	0	0	53
Matematika u struci	2	70	1	35	1	32	137
Tehničko crtanje	1,5	53	0	0	0	0	53
Osnove tehničkih materijala	1	35	0	0	0	0	35
Osnove tehničke mehanike	0	0	2	70	0	0	70
Elementi strojeva i konstruiranje	0	0	2	70	0	0	70
Osnove automatizacije	0	0	0	0	2	64	64
Nove tehnologije	0	0	0	0	2	64	64
<b>Izborni nastava</b>	<b>1</b>	<b>35</b>	<b>2</b>	<b>70</b>	<b>2</b>	<b>64</b>	<b>169</b>

<i>Tjelesna i zdravstvena kultura</i> <i>Strukovni predmeti</i> <i>Matematika u struci</i>							
<b>Praktična nastava</b>		<b>900</b>		<b>900</b>		<b>800</b>	<b>2600</b>
Praktična nastava u školi <i>Praktična nastava u školskoj radionici</i> <i>Tehnologija obrade i montaže</i> <i>Tehnologija obrade i održavanja</i> <i>Tehnologija tokarenja</i>		340		270		160	
Praktična nastava u radnom procesu		560		30		640	
<b>Ukupno</b>	<b>16</b>	<b>1461</b>	<b>16</b>	<b>1460</b>	<b>14</b>	<b>1248</b>	<b>4169</b>

Praktična nastava:

U okviru godišnjeg fonda sati nalaze se i vježbe iz tehnologija koje su sadržajno u suglasju s praktičnom nastavom što je vidljivo u tablicama:

## 2. NASTAVNI PLAN - OBJAŠNJENJE

### A) Općeobrazovni dio (35 tjedana)

Naziv predmeta	Broj sati						Ukupni broj sati
	1. razred		2. razred		3. razred		
	tjedno	godišnje	tjedno	godišnje	tjedno	godišnje	
Hrvatski jezik	3	105	3	105	3	96	306
Strani jezik	2	70	2	70	2	64	204
Povijest	2	70	0	0	0	0	70
Vjeronauk/etika	1	35	1	35	1	32	102
Tjelesna i zdravstvena kultura	1	35	1	35	1	32	102
Politika i gospodarstvo	0	0	2	70	0	0	70
<b>Ukupno</b>	<b>9</b>	<b>315</b>	<b>9</b>	<b>315</b>	<b>7</b>	<b>224</b>	<b>854</b>

### B) Stručno- teorijski dio s izbornom nastavom (35 tjedana)

Naziv predmeta	Broj sati						Ukupni broj sati
	1. razred		2. razred		3. razred		
	tjedno	godišnje	tjedno	godišnje	tjedno	godišnje	

Osnove računalstva	1,5	53	0	0	0	0	53
Matematika u struci	2	70	1	35	1	32	137
Tehničko crtanje	1,5	53	0	0	0	0	53
Osnove tehničkih materijala	1	35	0	0	0	0	35
Osnove tehničke mehanika	0	0	2	70	0	0	70
Elementi strojeva i konstruiranje	0	0	2	70	0	0	70
Osnove automatizacije <sup>1)P</sup>	0	0	0	0	2	64	64
Nove tehnologije <sup>1)P</sup>	0	0	0	0	2	64	64
<i>Izborni dio <sup>2)</sup></i> <i>Tjelesna i zdravstvena kultura</i> <i>Strukovni predmeti</i> <i>Matematika u struci</i>	1	35	2	70	2	64	169
<b>Ukupno</b>	<b>7</b>	<b>246</b>	<b>7</b>	<b>245</b>	<b>7</b>	<b>224</b>	<b>715</b>

1)P - Tehnološke vježbe u praktikumu.za pojedino zanimanje

2) - Prema uvjetima škole i interesima učenika.

*C) Praktični dio – Praktična nastava*

Naziv predmeta	Broj sati			Ukupni broj sati
	1. razred	2. razred	3. razred	
	godišnje	Godišnje	godišnje	
<b>Praktična nastava u školi s vježbama - najviše sati</b>	<b>340</b>	<b>270</b>	<b>160</b>	<b>770</b>
<i>Praktična nastava u školskoj radionici najviše sati <sup>1)</sup></i>	<i>270</i>	<i>165</i>	<i>32</i>	
<i>Tehnologija obrade i montaže</i>	<i>70</i>			
<i>Tehnologija obrade i održavanja</i>		<i>105</i>		
<i>Tehnologija tokarenja</i>	<i>-</i>	<i>-</i>	<i>128</i>	
<b>Praktična nastava u radnom procesu – najmanje sati</b>	<b>560</b>	<b>630</b>	<b>640</b>	<b>1830</b>
<b><i>Ukupno</i></b>	<b><i>900</i></b>	<b><i>900</i></b>	<b><i>800</i></b>	<b><i>2600</i></b>

Tehnologija obrade i montaže , Tehnologija obrade i održavanja i Tehnologija tokarenja su nastavni predmeti koji su u korelaciji sa sadržajima praktične nastave i upisuju se u svjedodžbu.

1) – Svaka škola izrađuje Izvedbeni program

D) Ukupno nastave

	Broj sati			Ukupni broj sati
	1. razred	2. razred	3. razred	
	godišnje	Godišnje	godišnje	
Općeobrazovni dio	315	315	224	854
Stručno- teorijski dio s izbornom nastavom	246	245	224	715
Praktični dio – Praktična nastava	900	900	800	2600
<b>Ukupno A)+B)+C)</b>	<b>1461</b>	<b>1460</b>	<b>1248</b>	<b>4169</b>

NAPOMENA:

Ukoliko je potrebno, radi lakše organizacije nastave može se nastava iz Tehničkog crtanja organizirati tako da 17 sati predavanja ima cijeli razred, a 35 sati vježbi održava se u dvije grupe (isto kao nastavni predmet Osnove računalstva).

Nastavni predmet	Razred	Nastavnik	Broj sati	Broj učenika
Osnove računalstva	1.	profesor	1. razr. 1,5 sati 17 sati - zajedno 35 sati - 2 grupe	30 učenika 15 učenika
Tehničko crtanje	1.	profesor	1. razr. 1,5 sati 17 sati - zajedno 35 sati - 2 grupe	30 učenika 15 učenika

2. Ovaj Program stupa na snagu danom objave u «Narodnim novinama».

Klasa: 133-02/04-02/20

Ur. broj: 516-12/04-14

U Zagrebu, 10. studenog 2004.

Ministar  
**Branko Vukelić, v.r.**